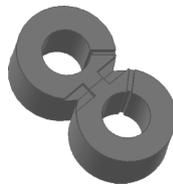
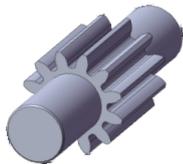
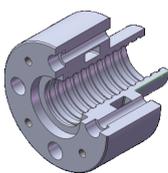


# 熔体泵系列



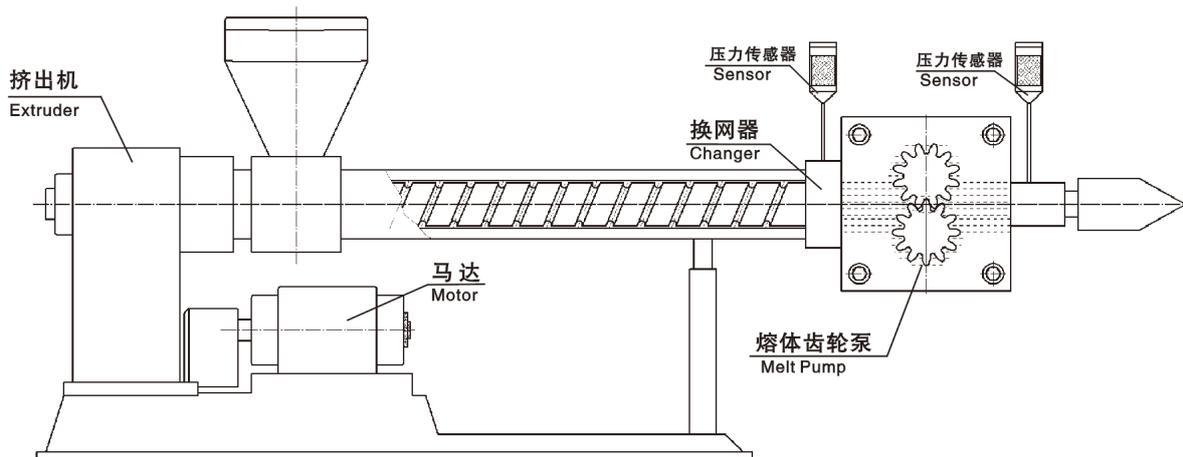
先进的流道设计  
Advanced flow design  
熔体停留时间短  
Short residence of melt stream  
适用热敏性材料  
Suitable for heat-sensitive material

**BUILD BATTE INTERNATIONAL BRAND**

## 产品详情

### 概述

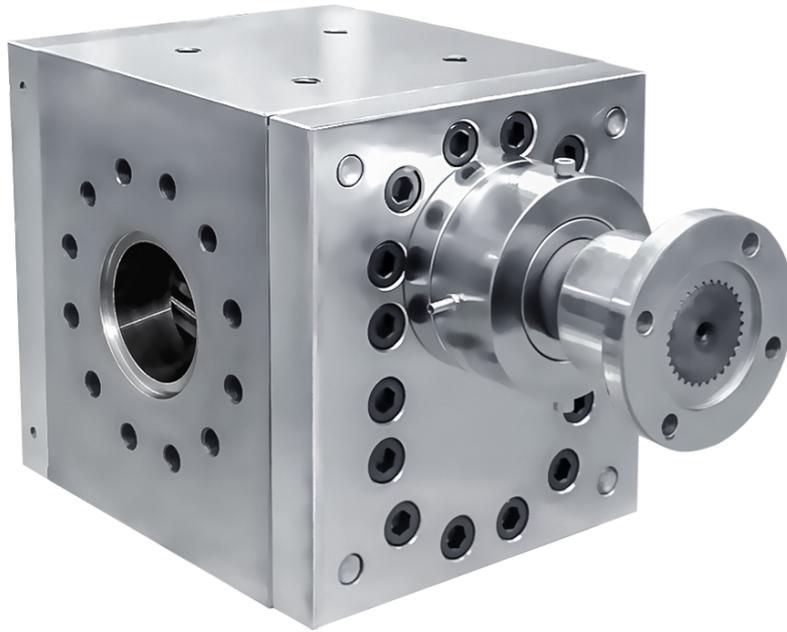
熔体泵主要用于高温高粘度聚合物熔体的输送、增压、计量。熔体泵将来自挤出机的高温塑料熔体增压，稳压后流量稳定地送入挤出机头。其稳定熔体压力、流量的能力优于各种类型的挤出机。国外广泛应用于塑料、树脂、橡胶制品的挤出成型。如：造粒、薄膜、管材、板材、片材等行业。随着机械工业的日益发展，熔体泵在国内市场也逐渐地被行业人士所采纳、应用。



### 运行原理

熔体泵属于容积式齿轮泵，采用一对外啮合的圆柱齿轮（直齿、斜齿、人字齿）相对转动来输送高黏度的流体。所有齿轮和配合面都经过精磨、并严格控制装配间隙来获得精确的流量。熔体泵根据不同的工况，分为CX-B系列、C系列、H系列、E系列、R系列、F系列、K系列、D系列、X系列、G系列、U系列等。

## B 系列标准熔体泵



### 产品介绍:

B系列标准熔体泵主要用于挤出机或中高粘度聚合物的增压和稳定流量输送。加热方式主要为电加热。适用于PS, PP, PET, PVC, PC, PMMA, PA, ABS, PE-LLD等工艺中。

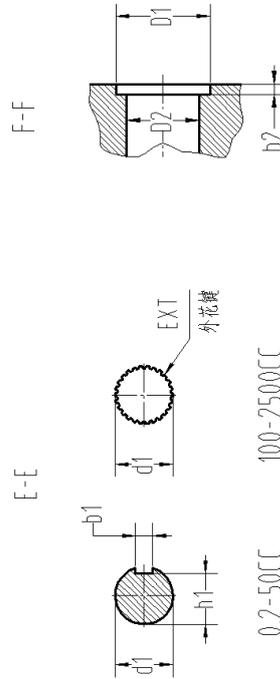
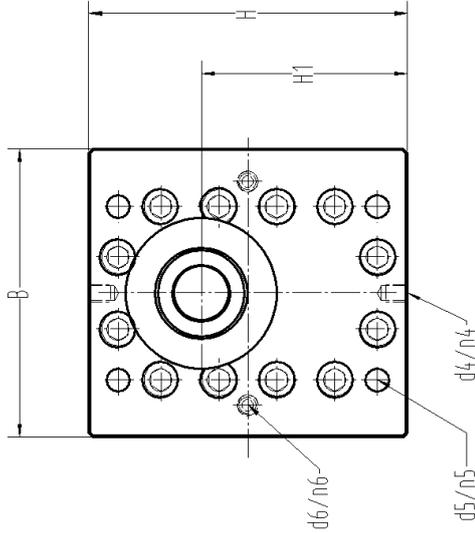
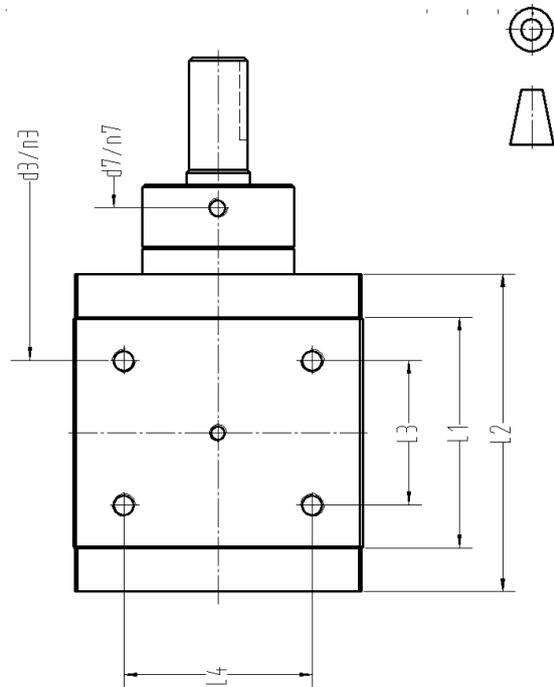
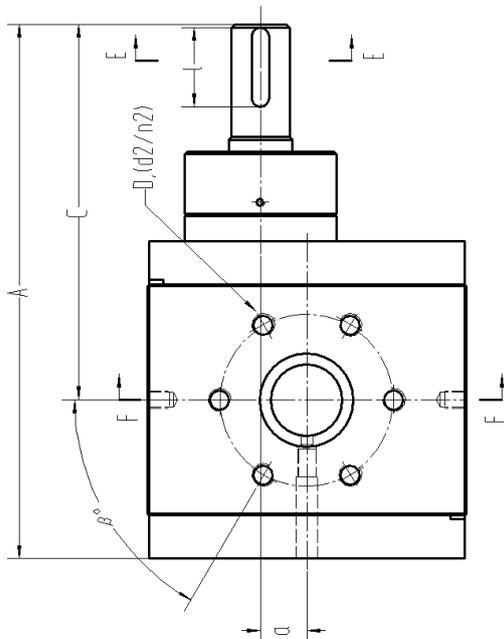
### 技术参数:

泵体: 高温工具钢  
齿轮: 高温工具钢, 渗氮钢  
滑动轴承: 高温工具钢  
轴封: 螺旋密封, 填料密封  
加热系统: 电加热  
规格/流量范围: 0.5cc-12000cc

### 操作参数:

粘度:  $\leq 40000$  Pa.s  
工作温度:  $\leq 400^{\circ}\text{C}$  (  $750^{\circ}\text{F}$  )  
清洗温度:  $\leq 450^{\circ}\text{C}$  (  $850^{\circ}\text{F}$  )  
出口压力:  $\leq 40\text{MPa}$  (  $6,000\text{psi}$  )

熔体泵的外型尺寸



0.2-50CC  
100-2500CC

图例	说明
图号	
图号	
字	
册	
日期	

设计		材料	
制图		件数	
工艺		毛重	Kg
审核		净重	Kg
阶段		共	张第 张

SHCIXI

注：因产品技术在不断改进和优化，具体尺寸于公司提供的实际尺寸为淮！

**B系列熔体泵外型连接尺寸图**

model	0.2	0.5	1	2	5	10	20	31.5	50	100	150	200	250	315	500	800	1200	3200	
cc	0.2	0.5	1	2	5	10	20	31.5	50	100	150	200	250	315	500	800	1200	3200	
a	18/2	18/2	28/2	28/2	28/2	32/2	40/2	50/2	57/2	65/2	73/2	90/2	100/2	100/2	115/2	128/2	152/2	180/2	
A	125	125	185	185	185	240	270	315	335	370	420	450	500	500	610	695	860	840	
C	90	90	135	135	135	175	200	230	240	260	295	320	350	350	415	485	610	550	
B	70	70	100	100	100	130	150	150	170	200	220	230	240	240	320	360	420	500	
H	85	85	100	100	100	130	150	170	190	200	240	260	280	280	360	400	450	604	
H1	51.5	51.5	64	64	64	81	95	110	123.5	132.5	156.5	175	190	190	237.5	264	301	392	
D	φ45	φ45	φ55	φ55	φ55	φ70	φ80	φ90	φ100	φ120	φ140	φ160	φ170	φ170	φ220	φ240	φ250	φ350	
D1	φ18	φ18	φ25	φ25	φ25	φ30	φ40	φ50	φ55	φ65	φ80	φ100	φ110	φ110	φ130	φ140	φ150	φ200	
D2	φ10	φ10	φ15	φ15	φ15	φ20	φ30	φ40	φ45	φ50	φ65	φ85	φ90	φ90	φ110	φ115	φ125	φ130	
b2	3	3	4	4	4	5	5	5	5	7	7	7	7	7	10	10	10	10	
L1	40	40	60	60	60	80	90	120	140	160	190	200	240	240	290	320	360	400	
L2	70	70	100	100	100	130	140	170	190	220	250	260	300	300	390	420	500	580	
L3	20	20	40	40	40	30	30	60	60	80	100	100	100	100	140	160	180	250	
L4	40	40	55	55	55	50	50	80	80	90	100	100	120	120	140	160	240	420	
l	15	15	28	28	28	35	40	50	50	50	65	70	80	80	80	100	110	130	
b1	3	3	5	5	5	6	8	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	10	
h1	8.2	8.2	13	13	13	16.5	21	25	29.5	EXT14Z	EXT16Z	EXT20Z	EXT22Z	EXT22Z	EXT26Z	EXT30Z	EXT37Z	EXT42Z	
d1	φ10	φ10	φ16	φ16	φ16	φ20	φ25	φ30	φ35	φ40	φ45	φ55	φ60	φ60	φ70	φ80	φ85	φ117	
β°	30°	30°	45°	45°	45°	45°	45°	60°	60°	60°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	22.5°	15°	15°	22.5°	
d2/n2	4-M6	4-M6	6-M8	6-M8	6-M8	6-M12	6-M12	6-M12	6-M14	6-M16	8-M16	8-M16	8-M20	8-M20	8-M24	12-M24	12-M24	8-M36	
d3/n3	4-M6	4-M6	4-M8	4-M8	4-M8	4-M12	4-M12	4-M12	4-M14	4-M16	4-M16	4-M16	4-M16	4-M16	4-M20	4-M24	4-M24	4-M30	
d4/n4	M12*1.5																		
d5/n5	4-φ7	4-φ7	4-φ10	4-φ10	4-φ10	4-φ12	4-φ16	4-φ16	4-φ16	4-φ16	4-φ18	4-φ20	4-φ20	4-φ20	4-φ24	4-φ24	4-φ30	4-φ30	
d6/n6	M14*1.5																		
d7/n7	NPT1/16"	NPT1/16"	NPT1/16"	NPT1/16"	NPT1/16"	NPT1/8"	NPT1/8"	NPT1/8"	NPT1/8"	NPT1/4"	NPT1/2"	NPT1/2"							

## C系列加强型熔体泵



### 产品介绍:

C系列加强型熔体泵主要用于 聚物流体中的高粘度介质的 平稳增压输送 加热方式主要为电加热。适用于PS, PP, PET, PVC, PC, PMMA, PA等工艺中。

### 技术参数:

泵体: 高温工具钢, 铬镍合金钢, 钛钽合金

齿轮: 高温工具钢, 渗氮钢, 特种材料及耐磨涂层。齿形为直齿、斜齿或人字齿

滑动轴承: 高温工具钢, 碳化钨, 特种材料及耐磨涂层

轴封: 螺旋密封

加热系统: 电加热棒加热

规格/流量范围: 0.5cc-12000cc

### 操作参数:

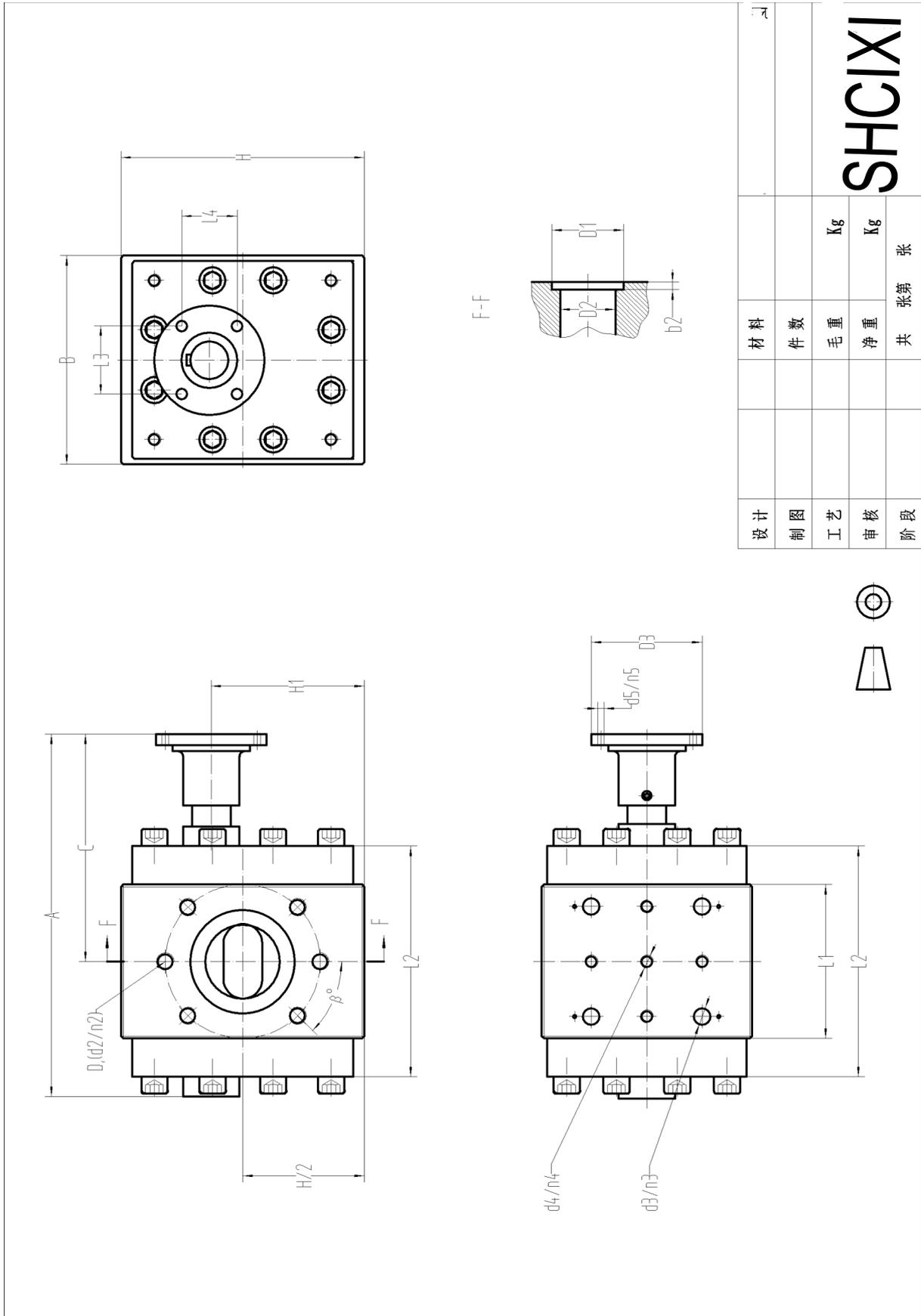
粘度:  $\leq 40000$  Pa.s

工作温度:  $\leq 400^{\circ}\text{C}$  (  $750^{\circ}\text{F}$  )

清洗温度:  $\leq 450^{\circ}\text{C}$  (  $850^{\circ}\text{F}$  )

出口压力:  $\leq 40\text{MPa}$  (  $6,000\text{psi}$  )

熔体泵的外型尺寸



注：因产品技术在不断改进和优化，具体尺寸于公司提供的实际尺寸为准！

C系列高温熔体泵外形连接尺寸图

cc/rev	1	2	5	10	20	31.5	50	100	150	200	250	315	500	800	1200	3200
A	163	163	163	197	227	282	331	355	397	455	455	535	540	600	670	890
B	120	120	120	125	130	170	190	200	200	240	240	280	310	360	430	500
C	103	103	103	122	144	177	207	215	247	290	290	337	342	400	415	545
D	φ70	φ70	φ70	φ85	φ95	φ115	φ140	φ150	φ160	φ185	φ185	φ210	φ215	φ250	φ285	φ350
D1	φ45	φ45	φ45	φ50	φ55	φ75	φ100	φ105	φ110	φ135	φ135	φ145	φ155	φ160	φ180	φ240
D2	φ25	φ25	φ25	φ30	φ36	φ55	φ68	φ75	φ80	φ104	φ104	φ115	φ125	φ150	φ165	φ220
D3	φ90	φ90	φ90	φ100	φ100	φ100	φ100	φ130	φ130	φ150	φ150	φ150	φ150	φ175	φ175	φ175
H	120	120	120	125	145	180	220	220	240	280	280	340	345	400	430	530
H1	74	74	74	78.5	92.5	118	138	142.5	155	185	185	220	225	264	291	355
L1	60	60	60	80	90	120	140	160	180	200	200	240	290	320	360	420
L2	100	100	100	130	140	178	210	240	264	290	290	350	400	430	500	600
L3	51	51	51	50	50	50	50	62	62	77	77	77	77	φ150	φ150	φ150
L4	51	51	51	62	62	62	62	73	73	92	92	92	92	φ150	φ150	φ150
β°	40°	40°	40°	45°	40°	45°	45°	45°	60°	45°	45°	22.5°	22.5°	15°	15°	15°
d2/n2	6-M10	6-M10	6-M10	6-M10	6-M12	6-M12	6-M16	6-M16	6-M16	6-M20	6-M20	8-M20	8-M24	12-M24	12-M24	12-M30
d3/n3	4-φ7	4-φ7	4-φ7	4-φ10	4-φ12	4-φ12	4-φ12	4-φ16	4-φ16	4-φ20	4-φ20	4-φ20	4-φ24	4-φ24	4-φ24	4-φ30
d4/n4	M12 x 1.5			M12 x 1.5												
d5/n5	4-φ9	4-φ9	4-φ9	4-φ10	4-φ10	4-φ10	4-φ10	4-φ13	4-φ13	4-φ15	4-φ15	4-φ15	4-φ15	8-φ16	8-φ16	8-φ16
b2	4	4	4	4	4	5	5	5	5	7.5	7.5	7.5	10	10	10	10

## H系列高温高压熔体泵

H系列高温高压熔体泵适用于工程塑料、吹膜等工艺中，适合于HDPE、PEEK等高压工况。

### 技术参数:

泵体: CPM工具钢, 钛钽合金  
齿轮: 哈氏合金, 特种材料及耐磨涂层。  
滑动轴承: 钛钽合金  
轴封: 螺旋密封  
加热系统: 电加热  
规格/流量范围: 5CC - 12000CC

### 操作参数:

粘度:  $\leq 40000$  Pa.s  
工作温度:  $\leq 510^{\circ}\text{C}$  (  $950^{\circ}\text{F}$  )  
清洗温度:  $\leq 590^{\circ}\text{C}$  (  $1100^{\circ}\text{F}$  )  
出口压力:  $\leq 70\text{MPa}$   
最高压差: 可达50MPa



## E系列圆体泵

E系列圆体泵主要用于挤出机或中高粘度聚合物的增压和稳定流量输送。加热方式主要为电加热。适用于PS . PET . PVC . PC . PA . PMMA . HDPE . LDPE . LLDPE . PP等工艺中。

### 技术参数:

泵体: 高温工具钢,  
齿轮: 高温工具钢, 渗氮钢  
滑动轴承: 高温工具钢  
轴封: 螺旋密封, 填料密封  
加热系统: 电加热  
规格/流量范围: 0.5CC - 12000CC

### 操作参数:

粘度:  $\leq 40000$  Pa.s  
工作温度:  $\leq 400^{\circ}\text{C}$  (  $750^{\circ}\text{F}$  )  
清洗温度:  $\leq 450^{\circ}\text{C}$  (  $850^{\circ}\text{F}$  )  
出口压力:  $\leq 40\text{MPa}$  (  $6,000\text{psi}$  )



## R 系列橡胶泵



### 产品介绍:

R系列橡胶齿轮泵具有高效的自清洁功能，简洁的设计，优化了流体通道，高压差下脉动率更低。适用于聚丁橡胶、氯丁二烯橡胶、EPDM、SBR、NBR、天然橡胶等工艺中。

### 技术参数:

泵体: 高温工具钢, 铬镍合金钢  
齿轮: 高温工具钢, 渗氮钢  
滑动轴承: 高温工具钢, 其他特种材料及涂层  
轴封: 螺旋外排  
加热系统: 热媒加热  
冷却系统: 轴端冷却系统  
规格/流量范围: 50CC - 12000CC

### 操作参数:

门尼粘度:  $\leq 120$   
工作温度:  $\leq 130^{\circ}\text{C}$   
清洗温度:  $\leq 350^{\circ}\text{C}$   
出口压力:  $\leq 70\text{MPa}$   
最高压差: 可达50MPa

## F系列釜底泵



### 产品介绍:

F系列熔体泵主要用于输送真空反应器中的中高粘度的介质，吸入口大法兰设计，在真空条件下能使高粘度

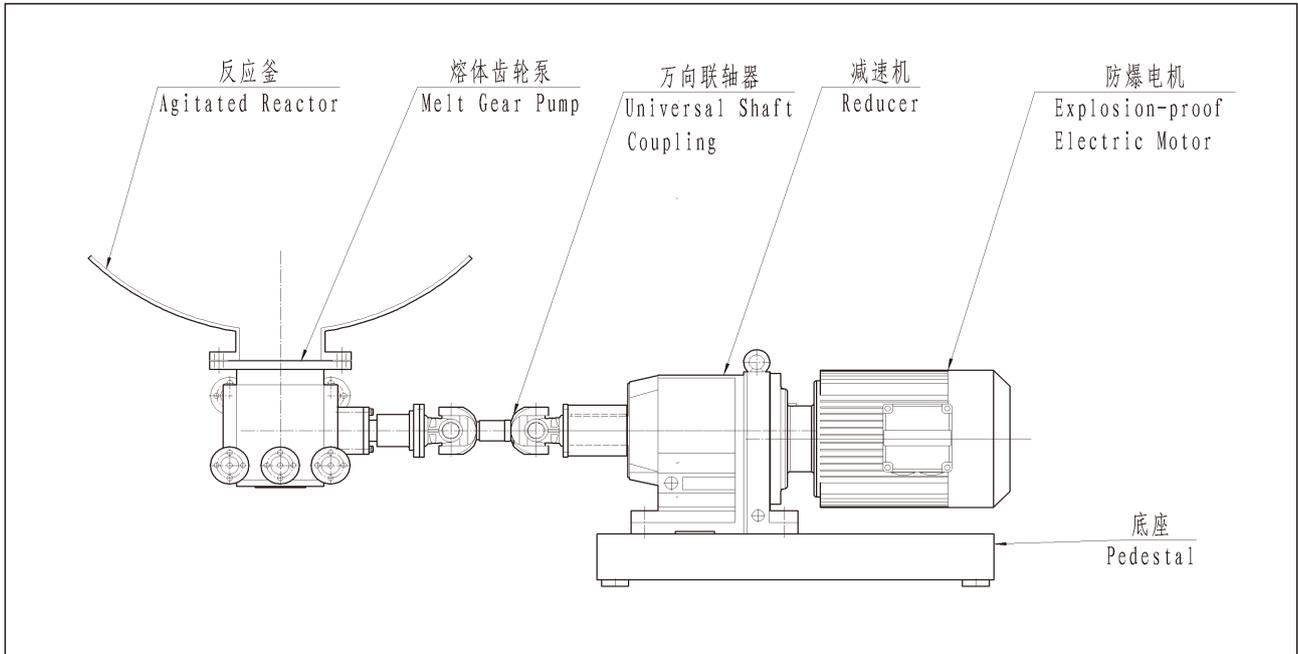
### 技术参数:

泵体: 不锈钢, 碳钢, 哈氏合金, 蒙乃尔合金  
齿轮: 渗氮钢, 工具钢, 特种材料及涂层  
滑动轴承: 工具钢, 钛钽合金, 铬镍合金  
轴封: 机械密封, 填料+螺旋密封, 带冲洗液的组合密封  
加热系统: 导热油加热, 联苯气体加热  
规格/流量范围: 0.5CC - 12000CC

### 操作参数:

粘度:  $\leq 40000$  Pas  
工作温度:  $\leq 400^{\circ}\text{C}$  (  $750^{\circ}\text{F}$  )  
清洗温度:  $\leq 450^{\circ}\text{C}$  (  $850^{\circ}\text{F}$  )  
进口压力: 真空--1.5MPa  
出口压差:  $\leq 276$ Bar

## F系列安装示意图



K系列熔体泵主要用于输送真空反应器中的中高粘度的介质，吸入口大法兰设计，在真空条件下能使高粘度介质顺利吸入。主要应用于：ABS、PS、PET、PP、PE、EVA、PLA、PBT等介质。

计量泵主要用于化工、化纤、纺丝、石油、食品工业、生物、医药等行业。如：涤纶、腈纶、高强度聚乙烯、树脂、食品、医药、粘合剂、多元醇、石油等行业。随着机械工业的日益发展，计量泵在国内市场也逐渐地被行业人士所采纳、应用。

### 技术参数:

泵体: 不锈钢, 碳钢, 哈氏合金, 蒙乃尔合金  
 齿轮: 渗氮钢, 工具钢, 特种材料及涂层  
 滑动轴承: 工具钢, 钛钽合金, 铬镍合金  
 轴封: 机械密封, 填料+螺旋密封, 带冲洗液的组合密封  
 加热系统: 电加热  
 规格/流量范围: 0.5CC - 12000CC

### 操作参数:

粘度:  $\leq 40000$  Pas  
 温度:  $\leq 400^{\circ}\text{C}$  (  $750^{\circ}\text{F}$  )  
 清洗温度:  $\leq 450^{\circ}\text{C}$  (  $850^{\circ}\text{F}$  )  
 进口压力: 真空--1.5MPa  
 出口压差:  $\leq 276$ Bar

